

GORZELNIK

Organ Towarzystwa Gorzelników Polskich.

Wychodzi raz na miesiąc w objętości jednego arkusza.

Prenumerata wraz z przesyłką poczt. wynosi:

W Państwie Austryackiem rocznie 3 zlr., półrocznie 1 zlr. 60 ct.

W Cesarstwie Rosyjskiem rocznie 3 rs. 50 k. półrocznie 1 rs. 80 kop.

W W. Ks. Poznańskiem rocznie 6 marek, półrocznie 3 marek.

Należytość przysyłać najdogodniej za przekazem pocztowym pod adresem Drukarni ludowej.

Redakcyja: we Lwowie, plac Bernardyński liczbą 7.

Administracya i Ekspedycya w Drukarni Ludowej we Lwowie, plac Bernardyński 1. 7.

Inseraty zamieszcza się za opłatą 10 ct. za wiersz drobnym drukiem.

Rękopisy zwraca się tylko na wyraźne żądanie. Numer pojedynczy kosztuje w miejscu 2h ct.

WYDAWCA I ZA REDAKCYĄ ODPOWIEDZIALNY: ST. BAYLI.

**Czas odnowić prenumeratę,
jako też uiścić zaległą.**

Zaproszenie.

Dnia 17 i 18 czerwca b. r. odbędzie się w Przemyśle zjazd Towarzystwa gorzelników polskich na który wszystkich Członków uprzejmie zapraszamy.

Porządek dzienny obrad oraz karty legitymacyjne zniżenia kolejowego Członkom, zostaną listownie rozesłane.

Za Zarząd Towarzystwa gorzelników polskich.

W d ó w k a.

H o r d y ŋ s k i.

O działalności rozmaitych rodzajów słodów.

Sila cukrzenia różnych rodzajów słodów. była dotąd bardzo mało naukowo rozbieraną a zapytrywania ua tę kwestyę polegają głównie na doświadczeniach praktyków. Ponieważ jednak praktycy, niezgadają się w niektórych wypadkach, ze swemi zapytrywaniami, jak n. p. co do żyta i owsa a więc owych rodzajów zboża, które są najczęściej używane, celem zastąpienia jęczmienia, postanowili pp. Morawski i M. Gläser działalność rozmaitych rodzajów słodz. bliżej zbadać a mianowicie zarówno metodą Kjeldal'a i Lindner'a wykonując zacierę na małą skalę.

Użyli oni do swych doświadczeń zbóż, z rozmaitych miejsc a mianowicie: 4 odmiany jęczmienia, 5 odmian żyta, 5 odmian pszenicy, 7 odmian owsa i 6 odmian kukurudzy.

Zboża te, oczyszczone starannie, poddano kielkowaniu między mokrą bibułą do filtrowania, przy 15° R. a tylko w dwóch wypadkach dozwolono kielkować kukurydzy przy 24° R. i długo wyrósć.

W niżej umieszczonej tabelce, wyrażone się przeciętne cyfry dla pojedynczych rodzajów zboża. Dla lepszego porównania są podane w tej tabelce liczby stosunkowe, które powstały wskutek mnożenia przyrostu cukru C, spowodowanego dodaniem 20 ctm. wyciągu słodowego, z uzyskaną ze 100 gr. zboża, ilością słodu S.

| Rodzaj zboża | Cukru w kłajstrze Kjeldal'a gr. | Przyrost cukru, za dodaniem następnych ilości wyciągu słodowego (1'40) | | | | Liczba stosunkowa S + C. | Badania Lindnera, zdolności fermentacyjne | Słodu ze 100 gr. zboża |
|----------------------------------------------------------------------|---------------------------------|------------------------------------------------------------------------|---------|---------|---------|--------------------------|-------------------------------------------|------------------------|
| | | 5 ccm. | 10 ccm. | 15 ccm. | 20 ccm. | | | |
| Jęczmień | 0·9601 | 0 2781 | 0·7536 | 1·1128 | 1·3372 | 206·5 | 46·82 | 154·5 |
| Żyto | 0·7967 | 0·2748 | 0·4781 | 0·6964 | 0·9821 | 159·5 | 40·66 | 162,4 |
| Pszenica | 0·8066 | 0·2304 | 0·5201 | 0·8362 | 1·1019 | 163·8 | 52·76 | 148·6 |
| Owies | 0·7837 | 0·1317 | 0·2436 | 0·3940 | 0·5211 | 83·1 | 11·44 | 159·5 |
| Kukurydza normalnie skielkowana | 0·7849 | 0·0335 | 0·0861 | 0·1231 | 0·1767 | 24·1 | 4 71 | 136·7 |
| Kukurydza długoporośla, kielki liścieniowe 2½ raza dłuższe od ziarna | 0·6258 | 0·1733 | 0·3105 | 0·4954 | 0·6370 | 93·6 | 6·25 | 147·0 |

Doświadczenia ze zacieraniami, zostały w ten sposób wykonane, że 25 gr skrobii skłajstrowano z 500 ccm. wody i ochłodzono na 60° C. Potem podano do tego 50 ccm. wyciągu słodowego (1 część słodu i 20 części wody) i zacierano 20 minut przy 55—57° C. następnie szybko zagotowano, wychłodzono dopełniono do 1 litra i oznaczono ile zacieru w ten sposób przygotowane zawierają maltozy.

Otóż rezultaty były następujące:

| | | | | maltozy |
|------------------------------------------------------------|---------|---|---|------------|
| słód jęczmienny, zrobiono 2 próby, i zawierał w przecięciu | | | | 14·416 gr. |
| żytni | 1 próbę | " | " | 13·433 " |
| pszeniczny | 2 próby | " | " | 15·522 " |
| owsiany | 1 próbę | " | " | 4 318 " |
| kukurydzany | 1 " | " | " | 4·062 " |
| długowyrósły | | | | |

Z tych prób wywnioskowali autorzy co następuje:

1. Słód żytni przewyższa znacznie ze względu na siłę cukrzenia, słód owsiany.

2. Słód pszeniczny, przewyższa również słód owsiany i jest słodowi żytniemu co najmniej równy.

3. Siła cukrzenia, starannie sporządzonego, słodu żytniego i pszenicznego nie wiele jest mniejszą, od siły cukrzenia słodu jęczmiennego.

4. Słód owsiany ma mniejszą siłę cukrzenia, aniżeli słód sporządzony z innych gatunków zbóż, i w końcu

5. Słód kukurydzany, sporządzony w zwykłej temperaturze, stoi znacznie jeszcze poza słodem owsianym. Gdy jednak przy wysokiej temperaturze kiełkuje i długo porasta, to jego siła cukrzenia, zbliża się do siły cukrzenia słodu owsianego.

(Ze sprawozdania c. k. Muzeum techniczno-przemysłowego we Wiedniu I rocznik 1887 Nr. I—IV.)

O k a r t o f l a c h.

Sprawozdanie o rozpowszechnieniu różnych gatunków kartofli, sposobie uprawy, plonie i t. d.

Przez

Dra Maerkera.

Tłómaczenie przez K. H.

Za inieyatywą Dra Delbück'a rozesłało Towarzystwo gorzelników w Niemczech do swoich członków arkusze z zapytaniami odnoszącemi się do stosunków chodowania, uprawy, wartości i t. p. licznych nowych odmian kartofli. Arkusze zawierały następujące 18 pytań:

1. Które odmiany głównie zostają uprawiane?
2. W jakim stosunku do siebie uprawia się te odmiany?
3. Ile skrobii zawierały te rozmaite odmiany w ostatnich trzech latach?
4. Jakie plony wydawały w ostatnich 3 latach?
5. Z kąd pochodzi nasienie i jak dawno choduje się je nadal?

6. Czy przez dalszą uprawę nastąpiła jaka zmiana w plonie i wartości skrobii?

7. Czy odpowiedział wydatek spirytusu w gorzelnii wydatkowi skrobii oraz wyrachowanej z cięż. gat. ilości skrobii, względnie przy jakich odmianach nie było tego?

8. Jakie właściwości okazywały pojedyncze odmiany przy prze-robie?

9. Jaki rodzaj gleby służył przeważnie do uprawy kartofli?

10. Czy przekłada się pewien gatunek gleby dla pewnej odmiany kartofli.

11. Czy zaraza kartoflana przeważnie na pewnych rodzajach gleby i na pewnych odmianach występuje?

12. Jaki nawóz otrzymują kartofle i w jakiej ilości?

a) nawozu stajennego

b) sztucznego

13. Czy robiono doświadczenia o wpływie nawożenia na zawar-tości skrobii w kartoflach?

14. Jakie miejsce zamują kartofle w plodozmianie?

15. Krótki opis obrobienia ziemi dla uprawy kartofli jak również pielęgnowanie kartofli podczas ich rostu,

16. Odstępy sadzenia,

17. Głębokość sadzenia,

18. Jak się przechowuje kartofle czy w piwnicach i który rodza-przechowywanie jest lepszy?

Nadeszłych 258 arkuszy z odpowiedziami omawiały 53 różnych odmian kartofli i 816 sprawozdań, tak że suma wszystkich pojedyn-czych odpowiedzi wynosiła cyfrę 1500.

Rola przeznaczona pod uprawę kartofli rozdzielała się w nastę-pującym stosunku procentowo na pojedyncze odmiany dabery 34·0% szampiony 10·6%. Seed Gleassony 9·8% białe cebulki 8·8% żółte ce-bulki 7·1% imperatory 3·7% wildroty 3·5 Aurora 2·9% Achilles 2·7% Alkohol 1·5% Anderson 1·4% różowe żółte 1·3% polskie białe 1·0% różne białe 0·9% różowe późne 0·85% Eos 0·8% Flourball 0·6% różane wcześnie 0·5% magnum bonum 0·4% sznybiny 0·4%. Więć w ogóle kartofle dabery górują nad wszystkimi innymi co do rozpowszechnie-nia a jeżeli odliczymy także te różne odmiany które z nimi są pokre-wne a tylko przez małe różnice formy się odróżniają, więc marchij-skie wcześnie czerwone, blade czerwone, białe cebulki, sznybiny, to otrzymamy cyfrę 44·8% gleby zajętej tymi kartoflami.

Co do rozpowszechnienia ich w pojedynczych prowincjach to uprawiają nimi. Pomorze 75·6% Meklemburg 66·9% Prusy wschodnie

61·1% Branderburg 56·7‰. Saska prowincya 47·2% Prusy zachodnie 30·9% Poznańskie 29·7% Szląsk 13·7%.

Seed-Gleassony najbardziej rozpowszechnione są w prowincyach prusko-zachodniej 24·8%, poznańskiej 21·0%, szląskiej 14·6%, prusko-wschodniej 14·0%.

Szampiony uprawiają w następującym stosunku: w prowincyi szląskiej 21·5‰, w prowincyi zachodnio-pruskiej 14·3%, w prowincyi brandenburskiej 9·0%, w prowincyi poznańskiej 7·9%.

Co do przeciętnej zawartości skrobii pojedynczych odmian to dowiadujemy się że zawsze odmiany z dawniejszemi co najmniej równoważą a u niektórych odmian nawet je przewyższają. Pytanie teraz jak wielką jest zawartość skrobii tychże odmian w różnych okolicach Niemiec? Czy może produkuje wschód lub zachód kartofle więcej bogate w mączkę skrobiową.

1. *Kartofle dabery.*

Z Pomorza 21·8%, z prus zachodnich 21·1%, z prus wschodnich 20·6%, z brandenburgii 20·9%, ze szlązka 20·4%, z poznańskiego 19·7‰ ze saksonii 19·5%.

2. *Kartofle szampion'y.*

Z królestwa saskiego 20·0%, z brandenburgii 19·7%, z Prus zachodnich 19·6%, ze Szlązka 19·6%, z Poznańskiego 19·5%, z prowincyi Saskiej 19·5%, z Prus wschodnich 18·3%.

3. *Kartofle Seed-Gleasony.*

Z Prus wschodnich 19·0%, z Prus zachodnich 18·6%, z Brandenburgii 18·5‰, z Poznańskiego 17·5‰, z Pomorza 17·5‰, ze Szlązka 17·4‰.

4. *Białe saskie cebulki.*

Z prowincyi Saskiej 20·7‰, z królestwa Saskiego 20·6‰, z prowincyi Brandenburskiej 20·0‰, z prowincyi Poznańskiej 19·8‰, ze Szlązka 19·7%, z Prus zachodnich 19·5%, z Prus wschodnich 19·4%.

5. *Żółte cebulki.*

Z prowincyi Saskiej 21·1‰, z królestwa Saskiego 20·6‰, z prowincyi Pomorskiej 20·5‰, z Prus zachodnich 19·2‰, ze Szlązka 18·9‰, z prowincyi Brandenburskiej 18·7‰, z Poznańskiego 18·3‰.

Z tego można wywnioskować że pewne odmiany kartofli okazują wszędzie równą zawartość skrobii n. p. szampiony, gdy znowu przy innych odmianach przychodzą większe różnice a mianowicie u dabe-

rów 18%, w żółtych cebulek 2·8%, nie można jednak powiedzieć, że *wszystkie* odmiany kartofli w pewnych okolicach typowo większą zawartość skrobi wykazują aniżeli w innych okolicach, gdy znowu przenie pojedyncze odmiany rzeczywiście w pewnych okolicach zdają się być bogatsze w skrobię aniżeli w innych. Odnosi się to głównie do daberów na pomorzu, do białych i żółtych cebulek w prowincyi i królestwie Saskiem lecz to nie może zadziwiać, albowiem dabery na Pomorzu a białe cebulki w Saksonii mają swoją ojczyznę.

Weźmy teraz zdolność plonową pojedynczych odmian na uwagę to otrzymamy całkiem inny szereg różnic które wachają między 121·5 a 40 ctr. z 1 morgi, jestto dowód, że *wybór odpowiedniej odmiany jest najważniejszą podstawą uprawy kartofli*, który daleko więcej wpływa na wysokość plonu i zawartość skrobi aniżeli nawożenie i uprawa.

Także wyniki plonu pojedynczych odmian podlegają w różnych okolicach znacznym różnicom.

Zebrano n. p. daberów w prowincyi Saskiej przecięciowo 92·9 ctr. gdy przeciwnie w Prusach wschodnich tylko 64·0 ctr. a na Szlązku 71·4 ctr.

W prowincyi Saskiej championów 100·00 ctr. w Prusach wschodnich tylko 65 ct. a na Szlązku 85·9 ctr.

W prowincyi Poznańskiej Seed Gleassonów 95 ctr. w Prusach zachodnich tylko 74·2 ctr. a na Szlązku 90·9 ctr.

Więc okazały się przy jednó i tej samej odmianie różnice w plonie o 20—30 ctr.

Przez kombinację liczb zawartości skrobi i wagi plonu otrzymujemy liczby wyrażające zebraną z 1 morgi ilość skrobi.

W podanej niżej tabelce 40 najbardziej rozpowszechnionych odmian umieściliśmy przecięciową zawartość skrobi, wagę plonu i zebraną ilość skrobi z 1 morgi:

| Nazwa odmiany | Plon w ce- tna- rach | Skrobia | | Nazwa odmiany | Plon w ce- tna- rach | Skrobia | |
|-------------------------------|-------------------------------|------------------------|-----------------------|----------------------|-------------------------------|------------------------|-----------------------|
| | | w pro- cen- tach | w ce- tna- rach | | | w pro- cen- tach | w ce- tna- rach |
| 1 Hertha | 121, ⁵ | 17, ₀ | 20, ₆₆ | 21 Wildroty | 75, ₄ | 19, ₃ | 14, ₅₅ |
| 2 Imperator | 102, ₃ | 19, ₁₁ | 19, ₅₄ | Marchijskie | | | |
| 3 Eos | 90, ₉ | 21, ₁₁ | 19, ₁₈ | 22 wcześnie | 70, ₀ | 20, ₃ | 14, ₂₁ |
| 4 Nasseng- rundzkie | 102, ₁₆ | 18, ₄ | 18, ₈₈ | 23 Wiktorya | 70, ₀ | 20, ₃ | 14, ₂₁ |
| 5 Szampiony | 94, ₉ | 19, ₆ | 18, ₆₀ | 24 Farinozy | 75, ₀ | 18, ₅ | 13, ₈₈ |
| 6 Różowe żółto- mięśiste | 92, ₅ | 19, ₄ | 17, ₉₅ | 25 Borkendorfy | 72, ₅ | 19, ₀ | 13, ₇₈ |
| 7 Andersony | 87, ₇ | 20, ₂ | 17, ₇₂ | 26 Szrybiny | 71, ₅ | 18, ₉ | 13, ₅₁ |
| 8 Aurory | 89, ₃ | 19, ₇ | 17, ₅₉ | 27 Euphylllos | 75, ₀ | 18, ₀ | 13, ₅₀ |
| 9 Różowe Ri- chtera | 96, ₀ | 18, ₂ | 17, ₄₇ | 28 Szneflocki | 74, ₂ | 17, ₈ | 13, ₂₁ |
| 10 Magnum bo- num | 92, ₃ | 18, ₁ | 16, ₇₁ | 29 Idacho | 85, ₀ | 15, ₅ | 13, ₁₈ |
| 11 Seed (Gleaso- ny) | 91, ₂ | 17, ₉ | 16, ₃₂ | 30 Goodrich | 68, ₅ | 18, ₅ | 12, ₆₇ |
| 12 Alkohole | 78, ₃ | 20, ₈ | 16, ₂₉ | 31 Eulenaugę | 52, ₀ | 23, ₅ | 12, ₂₂ |
| 13 Achillesy | 87, ₀ | 18, ₈ | 16, ₀₇ | 32 Burakowe | 60, ₀ | 19, ₅ | 11, ₇₀ |
| 14 Heureka | 80, ₀ | 20, ₀ | 15, ₀₀ | Olbrzymie | | | |
| 15 Dabery | 76, ₆ | 20, ₅ | 15, ₇₀ | 33 niebieskie | 59, ₀ | 19, ₃ | 11, ₃₉ |
| 16 Flourballe | 85, ₃ | 18, ₂ | 15, ₄₄ | Różowe wcze- śnie | 65, ₄ | 17, ₃ | 11, ₃₁ |
| 17 Cebulki białe- mięśiste | 76, ₄ | 20, ₂ | 15, ₄₂ | 34 śne | 67, ₇ | 16, ₁ | 10, ₉₀ |
| 18 Cebulki żółto- mięśiste | 78, ₉ | 19, ₀ | 14, ₉₉ | 35 Polskie białe | 68, ₀ | 16, ₀ | 10, ₈₈ |
| 19 Różowe późne | 86, ₂ | 17, ₂ | 14, ₈₃ | 36 Różowe | 62, ₅ | 17, ₀ | 10, ₆₃ |
| 20 Blanka | 70, ₀ | 21, ₀ | 14, ₇₀ | 37 Olbrzymie | 62, ₀ | 15, ₉ | 9, ₈₇ |
| | | | | 38 Peerless | 42, ₀ | 20, ₅ | 8, ₆₁ |
| | | | | 39 Krauspell | 40, ₀ | 19, ₀ | 7, ₇₀ |
| | | | | 40 Bisquit | | | |

(Dalszy ciąg nastąpi).

Porównanie fermentacji długiej

z krótką ze stanowiska krytycznego w celu wyciągnięcia wniosków, jaką w granicach projektowanej ustawy zaprowadzić będzie można.

Czy fermentacja długa czy krótka jest lepszą i dogodniejszą dla nas, niełatwo jest odpowiedzieć na to pytanie, gdyż jak jedna tak i druga posiada swoje: „za“ i „przeciw“. które tylko przy bliższem określeniu warunków dadzą się uchwycić rachunkowo, a rachunek jest podstawą każdego przemysłu.

Zastanówmy się zatem co nam może dać za korzyści fermentacja długa w porównaniu z krótką a jakich potrzebuje wymagań, żeby nam nie zrobiła rachunkowego zawodu.

Fermentacja długa pozwala nam w najlepszym wypadku uzyskać 60 odsetków litrowych ze skrobi zawartej w materiale surowym podczas gdy krótka zadawalnia nas już 48 odsetkami litrowemi a maximum jej kończy się z 50 odsetkami litrowemi, stosunek więc wydatków będzie jak 6:5 tj. że tam, gdziebyśmy mogli otrzymać z danego produktu przy fermentacji długiej 6 litrów spirytusu 100^o/₁₀₀, otrzymujemy go przy krótkiej tylko 5 litrów czyli jeżeli na 6 litrach tracimy 1 litr to na możebnych przy fermentacji długiej 100 litrach z danego produktu stracimy 16·66%.

Te 16·6% jest to zysk fermentacji długiej z wyzyskania produktu. Przyjmijmy tę liczbę jako zasadę.

Aby ten zysk rzeczywiście otrzymać, musimy sobie zastrzedz:

1. Że ilość wody będzie dostateczną do potrzeb gorzelnii, które z powodu zaprowadzenia chłodzenia wodą znacznie się zwiększy, nadto że woda używana do fabrykacji będzie odpowiadała pod względem jakości zupełnie warunkom jej stawianym.

Przy fermentacji krótkiej mniej potrzeba wody a skutki gorsze nie tak dotkliwie dają się odczuwać z braku czasu, który nie pozwala się rozwinąć szkodliwym wpływom mikroorganizmów; zastrzeżenie jednak musi być uczynione, żeby woda dla krótkiej fermentacji nie zawierała składników wstrzymujących lub opóźniających fermentację.

2. Gorzelnia dla długiej fermentacji jako budynek nie może być przerobioną z pierwszego lepszego domostwa a nawet z gorzelnii stawianej dla fermentacji krótkiej, lecz musi być z góry stawianą z obmyślonym planem zastosowanym do wszystkich wymogów teorii gorzelnictwa, bo jeżeli wpływ niedokładnej słodowni i nieodpowiedniej kadkarni mści się na wydatkach już przy fermentacji krótkiej, wpływ ten daleko wyraźniejszy jest przy fermentacji długiej, gdzie temperatury zmienne lokalów szczególnie za wysokie działają zabójczo na wydatki. W powietrzu już bowiem mając wilgoć i odpowiednią tempera-

turę łatwo się rozwijają pleśnie i zarodki kwasu octowego, które zaszczipione w płyn fermentujący mają czas się rozwinąć do zatrważających nie raz rozmiarów i część skrobi ginie bezpowrotnie przy fermentacji nie alkoholowej.

Słodownia posiadająca wszystkie warunki doskonałej słodowni, pewną temperaturę, cementowaną posadzkę etc. musi być dostosowaną dokładniej do przerobu dziennego, bo przy fermentacji długiej pracuje się małą ilością siodu, ale siodu jak najlepszego.

3. Wpływ urządzenia mechanicznego gorzelni korzystny przy fermentacji krótkiej przy długiej jest niezbędnym, bo jeżeli n. p. robiąc większą ilość siodu przez niedokładne gniotowniki nie wyzyska się całej ilości dyastazy i skrobi zioża to musi się mieć spirytusu mniej, ale w każdym razie nie braknie dyastazy koniecznej do seukrzenia zacierów. Gdy urządzenie mieszadeł w kadzi zaciernej nie jest dokładne i brak jest rozdrabniaczy, otrzymuje się niższo procentowy pod względem zawartości cukru zacier. Przy fermentacji krótkiej nie chodzi jednak o zacierzy z wysoką zawartością cukru, bo takie nie potrafiłyby odfermentować. a znów przy braniu mniej produktu na zacier miałoby się po odfermentowaniu dla bydła zamiast brahy prawie czystą wodę. Inaczej rzecz się przedstawia przy fermentacji długiej, gdyż tu chodzi o zacierzy wysokoprocentowe, aby w fermentującym płynie przez cały czas znajdowała się dostateczna ilość cukru jako pożywienie dla organizmów powodujących fermentację alkoholyczną, gdyż z chwilą ukończenia się tejże. zaraz inne gatunki fermentacji się rozpoczynają na koszt już wytworzonego spirytusu.

4. Fermentacja długa potrzebuje lepiej dobranego materiału do przerobu, kartofli zawierających wysoki procent skrobi, który jest zależny do wpływów klimatycznych, od gatunku rośliny zasadzonej i od uprawy. Co o kartoflach da się powiedzieć to samo ma zastosowanie i do jęczmienia, którego gatunek, sposób uprawy, czas zbioru, wpływa daleko więcej na wydatek przy fermentacji długiej jak krótkiej.

5. Przy fermentacji długiej większy wpływ wywiera temperatura stała i odpowiednia na skutek fermentacji, a przede wszystkim ciepłota lokalów przeznaczonych do wyrabiania siodu do wyrabiania drożdży i do fermentacji. Jest to wpływ tak ważny a zarazem tak trudny do osiągnięcia przy przebudowaniu gorzelni przeznaczonej do fermentacji krótkiej na gorzelnię o fermentacji długiej, że tylko w bardzo wyjątkowych razach da się mu skutecznie zapobiedz.

6. Gorzelnia o fermentacji długiej wymaga bardziej pedantycznie zachowanej czystości i w tym celu już samo jej urządzenie musi dozwalać na tę konieczność.

7. Siła poruszająca czyli tak zwany motor w gorzelnii o fermentacyi długiej musi być koniecznie o jednostajnem natężeniu i silniejszy czyli musi być maszyna parowa, gdyż tylko ona może poruszyć wszystko na raz i pokryć nasze wymagania co do znacznej ilości wody nżywanej do chłodzenia zacierów na niskie temperatury, bo do 10—12° R. gdzie już zwykły chłodnik nie wystarcza. Dziwnymby było przypuszczenie, że mając dłuższy czas fermentacyi można się dłużej zatrzymywać dla chłodzenia zacierów. Chłodzić długo nie można lecz jak najkrócej i to z wykluczeniem o ile możności dostępu powietrza aby przez zarodki z powietrza nie wprowadzać mikroorganizmów, które rozwijając się powodują kwaśnienie zacierów. Maszyna parowa nadto i z tego powodu jest konieczną do fermentacyi długiej, gdyż aby obniżyć kosztu produkeyi, potrzeba się o to starać, aby o ile możności pracować tylko w dzień a na noc ruch przerywać było można.

8. Gorzelnia o fermentacyi długiej nie może się zadowolnić pod groźbą nieotrzymania najwyższego możebnego wydatku nawet przy urządzeniu mechanicznem według najnowszych wymogów gorzelnikiem li tylko praktykiem, lecz musi się starać o człowieka, który z wiedzą teoretyczną łączy praktykę zawodną i umie się utrzymać na wysokości swego zadania. Jeżeli przy fermentacyi krótkiej zrobiony błąd łatwo się zaraz przez swoje skutki wyjawia i łatwo mu zaraz zaradzić, to przy fermentacyi długiej n. p. 72 godzinnej potrzeba czekać 6 dni nim się pokażą następstwa a co najmniej 14 dni po spostrzeżeniu złego i użyciu odpowiednich środków zaradczych dostrzedz można pożądaný skutek.

Ustawa projektowana nie przeznaczą z góry gatunku fermentacyi, lecz pobierając podatek od wyrobionego produktu fabrycznego nasuwa myśl o fermentacyi długiej jako takiej, przy której najlepsze wyzyskanie surowego materiału może nastąpić, i gdyby nie chodziło o przebudowanie i wyposażenie gorzeln jak najlepszymi przyrządami mechanicznymi, o powiększenie jej dotychczasowych rozmiarów nikomu chęć zatrzymywania fermentacya krótkiej nie przychodziłaby do głowy. Ponieważ jednak gorzelnię przebudować i powiększyć, jej rozmiar jest rzeczą w większej części naszych wypadków wprost niemożliwą należy się zastanowić czy nie możnaby coś z tych 16·6% wyższego wydatku spirytusu poświęcić, aby tylko gorzelń nie potrzeba było prawnie do gruntu przerabiać, i zatrzymać fermentacyę krótką nawet przy podatku od fabrykatu, tem bardziej, że gorzelnie niemieckie chociaż najlepiej urządzone nie zawsze wydatkiem 60 odsetków litrowych z kilograma skrobii poszczycić się mogą, co i u nas należałoby do rzeczy najpospolitszych a szczególnie w początkach fermentacyi długiej.

Gorzelnie do krótkiej fermentacyi już posiadamy z zupełnem urządzeniem i chodzi nam o takie dostosowanie się do ustawy, aby jak najmniej w nich zmienić było potrzeba, bo zmiany pociągają znaczne koszta a nie zawsze dobrze i odpowiednio uskutecznić się dadzą do wymogów teoryi i praktyki owej idealnej fermentacyi długiej 72 godzinnej a przez niedokładne zastosowanie się do nich nie można wymagać wydatków jakie z danych produktów najwyższe są możebne, wskutek czego i koszta zrobione na przebudowę mogą się okazać nieproduktywnemi.

Im krótszą obierzemy fermentację tem mniej w gorzelnii naszej robić musimy rekonstrukcyi a zbliżając się do fermentacyi długiej koszta rekonstrukcyi w stosunku prostym się podnoszą t. j. że im dłuższą fermentację zaprowadzać mamy zamiar, tem większe będą koszta przerobu gorzelnii.

Ażeby przejść rachunkowo cały wywód, przyjmijmy sobie gorzelnię dla krótkiej fermentacyi dobrze urządzoną t. j. taką, która posiada dobrą słodownię, parnik Heznego, kadź zacierną z mieszałem, guiotownik, zwykły chłodnik powietrzny, kadkarnię dobrze nrządzoną również i destylację odpowiednią pozwalającą na szybki odpęd. Motorem może być kierat.

Przy fermentacyi obecnie praktykowanej nie potrzeba więc robić żadnych zmian ani rekonstrukcyi, (lecz może tylko zwyczajną roczną naprawę) aby gorzelnię uczynić zdolną do ruchu w granicach dotychczasowej ustawy. Gdybyśmy ją mogli puścić w granicach projektowanej ustawy z tą samą fermentacją musielibyśmy tylko dołączyć zegar mierniezy i odpowiednio zmienić połączenie rur przeprowadzających parę spirytusową i skroplony spirytus, przestawić w odpowiednie miejsca kotły odpędowe i trubnik, aby nie przechodzić rurami komunikacyjnemi przez mury, gdyby się dało tego uniknąć. Gorzelnia w takim wypadku wydałaby 50 odsetków litrowych spirytusu z jednego kilograma skrobii a na jeden hektolitr przy przyjęciu 18% kartofli, mogłaby zatrzeć dziennie 140 kilogramów kartofli (zacierając 4 razy po 35 klgr.) i dałaby brahę po 140 klgr. kartofli z każdego hektolitra znajdującego się na kadkarni.

Z praktyki można wziąć następujące liczby najwyższe dla rozmaitych gatunków fermentacyi t. j. najgęstsze możebne zacieranie:

dla 6 godzinnej fermentacyi

na 100 klgr. kartofli, potrzebna jest objętość kadzi 280 litrów

dla 12 godzinnej fermentacyi

na 100 klgr. kartofli potrzebna " " " 180 "

dla 24 godzinnej na 100 klgr. kartofli " " " 160 "

dla 48 " " " " " " 140 "

dla 72 " " " " " " 120 "

Przy fermentacyi 12 godzinnej zmiany oprócz wymaganych przez kontrolę skarbową przestawień części składowych aparatu destylacyjnego i zaaplikowania zegara mierniczego nie przedstawiałyby się groźniej, gdyż bardzo nieznaczne zmiany mogłyby się pokazać na kadkarni, mówię: małe, gdyż przez niżenie odpowiednich temperatur gorzelnik ma możność przyspieszania lub opóźniania fermentacyi. Ruch gorzelni trwałby dzień i noc. Można by było otrzymać 52 odsetków litrowych z 1 klgr. skrobiu zacierając dziennie t. j. na dobę na jeden hektolitr naczyń fermentacyjnych znajdujących się na kadkarni 110 klgr. kartofli a zatem i z każdego hektolitra przestrzeni fermentacyjnej otrzymaliśmy brahę po 110 klgr. kartofli.

Ostateczną granicą przy jakiej niepotrzeba jeszcze nadzwyczajnych przeprowadzać rekonstrukcyi a stosunkowo daleko lepiej niż dzisiaj wyzyskać produkt jest fermentacya 24 godzinna. Przy tejże mógłby jeszcze motor pozostać nawet kierat. Parnik tylko w rzadkich wypadkach potrzebaby było powiększać przez przystawienie drugiego, za zwyczaj mógłby zostać ten sam jaki dziś gorzelnia posiada. Zaciernia ta sama bez chłodzenia wodą (lepiej gdy jest z chłodzeniem) chłodnik zwyczajny powietrzny jeszczeby mógł spełnić swoje zadanie, kadkarnia o trzech kadziach na co jeszcze miejsce w teraźniejszej gorzelni znaleźćby się musiało. Destylacya mogłaby pozostać bez innej zmiany oprócz wymaganej ustawą a przeznaczonej do kontroli wyrobu, gdyby dozwalała na szybki odpęd w 4 godzinach. Otrzymałoby się przy niej 55 odsetków litrowych zacierając na 1 hektolitr przestrzeni fermentacyjnej 63 klgr. kartofli 18⁰/₁₀ a z każdego hektolitra objętości naczyń można by było otrzymać po 63 klgr. kartofli brahę.

W naszych gorzelniach w większej części wypadków tylko fermentacya 24 godzinna jest jedynym punktem wyjścia z rozpaczliwego położenia. aby ruchu gorzelni nie zamknąć.

Co do zaprowadzenia fermentacyi 2 dniowej t. j. 48 godzinnej i trzechdniowej t. j. 72 godzinnej stanowczo za ostatnią wotować można a ze stanowiska praktyki nie ma racyi używać 48 godzinnej, gdyż kosztą przebudowania gorzelni tak dla jednej jak i drugiej o nie wiele się od siebie różnią, gdyż dla obu są potrzebne zmiany od *a* do *z* a wyzyskanie materiału surowego przy drugiej jest możebne najlepsze. Nadto gdy gorzelnia nasza przenieść jest w stanie przekształcenie na gorzelnię o fermentacyi 48 godzinnej to zazwyczaj przenieśćby równie potrafiła dostosowanie do fermentacyi 72 godzinnej. Fermentacya długa czy to 48-godzinna czy 72 godzinna wymaga już jako siły poruszającej maszyny parowej, gdy tylko ona może odpowiedzieć wymaganiom potrzeby dostarczenia zwiększonej ilości wody, poruszania mieszadeł w kadzi zaciernej z chłodzeniem wodnem, gniotowników,

płuczek, kartoflanych wind, pomp do przeprowadzenia roboty sfermentowanej na katły, ilość pracy ręcznej musi być ograniczona w celu pomniejszenia kosztów producyi przy zyskaniu na czasie i dokładności wykonania pojedynczych czynności fabrycznych, aby ruch co 12 godzin przerywać było można, a w połowie czasu wykonać tę samą pracę. Ponieważ na 12 godzin tylko trzy razy da się przy dobrem urządzeniu zrobić i wychłodzić zacier, aby przerobić można było tę samą ilość kartofli co dzisiaj, być może, że w niektórych wypadkach byłoby wskazane zmienić a względnie powiększyć parnik przez przedstawienie drugiego, aby się uchronić od roboty nocnej. Każd zacierano z chłodnikiem wodnem i mieszađłami jak najlepszemi. Kadkarnię zmienić zupełnie, często nawet przerzucić na parter, aby zanadto nie obciążać sklepienia budynku, bo potrzeba to wziąć na uwagę, że w kadziach będzie się znajdować ilość 2 a względnie 3 dniowego przerobu powiększona o pewną ilość dodanej wody. Przyrządy do gniecenia sŁodu muszą być jak najgŁodniejsze. Destylacya również musi uledz pewnym zmianom, tak że z urządzenia wewnętrznego prawie nie zostanie. Budynek sam przenieść musi taką rekonstrukcyę, że koszty będą się równały w wielu wypadkach postawieniu gorzelni z gruntu nowej. Czasem do urządzenia mechanicznego dla zastosowania maszyny nawet kocioŁ parowy okazać się może za mały. (Dok. nast.)

OGŁOSZENIA.

Z zakończeniem kampanii tegorocznej, zmieni kilku zdolnych i fachowych gorzelników swe dotychczasowe posady.

Zarząd będzie przeto wstanie polecić tych zdolnych ludzi, których jak wszyscy utrzymują będzie w obec nowych zmian w gorzelnictwie wielki brak, na przyszłą kampanię, i poręczyć za nich

Kto więc niechce narazić się na nieobliczone straty przez zły wybór, raczy się wcześniej zgłosić do Zarządu, który bezinteresownie na wszelkie zapytania da wyjaśnienia i odpowiedź odwrotną.

Adres: KAZIMIERZ HORDYŃSKI przewodniczący Towarzystwa gorzelników polskich w Siebieczowie o. p. Ostrów koło Sokala.

FRANCISZEK DRÜDING
FABRYKA APARATÓW GORZELNIANYCH
i WYROBÓW METALOWYCH
w KRAKOWIE ul. DŁUGA

poleca

Pp. Właścicielom gorzelń **aparaty destylacyjne** najnowszego systemu wyrabiające do 94% spirytusu wprost zacieru; kompletne urządzenie gorzelni jako też rekonstrukcyę podług najnowszych wymogów techniki.

Również zwracam uwagę na nowe
patentowane kadzie zacierne
z aparatem do mieszania i chłodzenia

w których zacier przy małej ilości wody w czasie 30 minut do użytku oziębiony być może

Przyjmuje też
wszelkie reperacye w zakres kotlarstwa wchodzące
ręczęc za staranne i trwałe wykonanie.

Franciszek Drüding
w Krakowie przy ul. Długiej.

Plany i kosztorysy na żądanie franco.

Od roku 1818 istniejąca, na 5 wystawach krajowych najwyższymi medalami i przez Wys. Ministerstwo medalem zasługi odznaczona c. k. uprzyw. fabryka wyrobów metalowych

Braci Kohlhaupt w Ustroniu na Szląsku austryackim

podejmuje kompletne **urządzenia gorzelń** wszelkich kategorii, jako też pojedyncze części tychże jak: *aparata* destylarne pojedyncze, lub skombinowane z koloną własnego pomysłu dające od 88 do 92^o czysty spirytus, *parniki* Henzega ulepszone, *kadzie* zacierne żelazne, mechaniczne chłodzące *kotły* parowe, *rezervoary* na spirytus, stępy słodowe, pulsometry itp. z żelaza lub miedzi z własnej **walcowni** po nader niskich cenach praktyczne i trwałe.

Również wszelkie roboty i reperacye w zakres kotlarstwa wchodzące, o czem, już w kraju naszym, na *siłki* liczone urządzenia gorzelń, a za też, listy pochwalne świadczyć mogą najpochlebniej, które jak wszelkie kosztorysy na żądanie wysła bezpłatnie i opłacone.

Miejscowości w Galicyi, w których fabryka, bądź cała, bądź częściowe urządzenia gorzelń przeprowadziła: Balice, Baranów, Basznia dolna, Badrykowce, Besko, Biećdziatka, Boguchwała, Bobrowniki, Borzecin, Branice, Bratkowice, Brzezcie, Besko, Cergowa, Chmielów, Cieszyna, Chorośnica, Chorzelów, Chwałowice, Czajkowa, Czorsztyn, Czudec, Dąbrowa, Dólna Starawieś, Dylągówka, Dunkowice, Dziewieńszycze, Gawrzyłowa, Gdyczyna, Głobikówka, Głowaczowa, Gnojnik, Gorzyce, Grabownica, Grębów, Harta, Horoszkówka, Huta, Hyżne, Jaśłany, Jaszczurowa, Jasionka, Iwla, Kamionka, Kielanowice, Kielków, Kierniczka, Klimkówka, Kołodziejówka, Kombornia, Konotopy, Końskie, Kopytówka, Koszyłowce, Kozy, Krzyż, Laskowa, Lipnica wielka, Lusławice, Łopuszka wielka, Łubno, Lipiny, Machów, Markuszowa, Międzywodzie, Myżniece, Mokrzychów, Mosty, Nadyby, Nagnajów, Nagożyn, Nidek, Nowodwory, Nowosiółki gość., Nozdrzec, Obszar, Odrzykoń, Okopy, Opulsk, Ostrów, Pawłosiów, Piekary, Pikołówki, Pleszów, Pletnica, Podgrodzie, Polanka wielka, Przecław, Przyłbice, Przedbórz, Pustków, Poturzyca, Radlna, Radynice, Radłów, Ryglie, Rymanów, Rudna, Rzędzianowice, Rzemień, Rzechowa, Sanoczek, Siebieczów, Siedliska, Sielec, Skomorochy, Sławentyn, Stojowice, Sufczyn, Suchorów, Szklary, Tarnowice, Torskie, Tropie, Trynca, Trzebuska, Trzeńnica, Toroszkówka, Tworkowa, Tyczyn, Ulicko, Wielopole, Wielowieś, Wojków, Wola osiecka, Wymysłów, Wysoka, Zaczerwie, Zaleszczyki, Zarzycze, Zawada, Zbydniów, Zgłobień, Ziempińów, Żabno, Żyraków.

JANA OCHSNERA

KOTLARNIA, FABRYKA MASZYN GORZELNICZYCH

WYROBÓW METALOWYCH

w Białej koło Bielska.

poleca Pp. Właścicielom gorzelń swoje najnowsze i uprzywilejowane aparaty destylacyjne, które wprost z zacieru 96% spirytus zdolny do konsumeyi dają. Zalety tychże: Małe użycie pary i wody, szybki odpęd, wysoka stopniowość alkoholu 96% łatwa i pewna manipulacya, wywary wolne od alkoholu, zupełne bezpieczeństwo.

Każdy aparat destylacyjny z małym kosztem może na taki przerobionym być.

Również poleca

Kadzie zacierne, Parniki Henzego, Kotły parowe, Elewatory, Płukarnie, Chłodnice, Rezerwoary na spirytus.

Zwraca uwagę na przyrządy parowe do parzenia karmy dla bydła, w których kartofle, buraki itp. przerabiają się na wywar jaki otrzymuje się w gorzelniach. Niezbędne przy tych gospodarstwach, w których gorzelni nie ma.

Przyjmuje zupełne urządzenia gorzelń jako też rekonstrukcyi tychże podług najnowszych wymogów techniki, za sumienne wykonanie robót ręczy.

Listy pochwalne osób wiarogodnych i wystaw rolniczych również plany i cenniki nadsyłam na żądanie franko.

Z poważaniem

JAN OCHSNER

fabrykę aparatów gorzelnianych, kotlarnia i wyrobów maszyn.

w Białej koło Bielic.